

3. - REGLAGE DU PISTOLET

1° **Forme du jet** : On donne au jet de peinture une forme **plate** (horizontal ou verticale) ou **ronde** en tournant la tête d'air.



Jet plat vertical



Jet plat horizontal



Jet rond

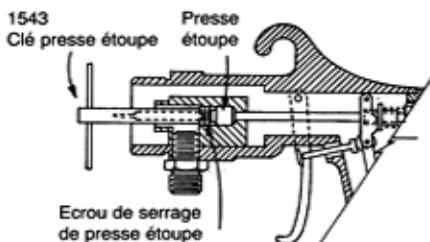
2° **Débit du jet** : Le réglage du débit de peinture s'obtient en manœuvrant le bouton de réglage arrière 1158 (modèle standard) ou la vis de réglage 1159 (modèle C).

3° **Transformateur d'air 1180** : Si, par suite d'usure ou de changement de pièce, le transformateur devait manquer d'étanchéité, on peut le régler de la façon suivante :

- retirer le transformateur d'air en dévissant la vis 111611 fixée sur la poignée,
- dévisser le contre-écrou 11871,
- immobiliser la tête de tige du clapet 1187,
- dévisser ou visser le clapet 118511 à l'aide d'un tournevis fin, puis la fente du clapet (partie plastique triangulaire rouge se trouvant dans le trou d'arrivée d'air de la buse d'injecteur 11831 puis bloquer le contre-écrou 11871 sur la tête de tige de clapet 1187.

4° **Presse-étoupe d'aiguille** :

- dévisser avec la clé fournie la bague de réglage 1166, retirer la tête d'air, le disque de répartition d'air 1163, le ressort de la tête d'air 1162 ;
- dévisser la buse à l'aide de la clé livrée avec le pistolet;
- engager la clé jusqu'au fond du support de buse en coiffant l'aiguille restée en place, faire pénétrer les deux crans de la clé dans la fente de l'écrou de presse-étoupe 1143.



Ce serrage de l'écrou doit permettre à l'aiguille de coulisser "gras" et de revenir en avant par la seule force du ressort principal 1157 ou 11571.

5° **Détente d'air (1er détente)** : Se rapporter au chapitre 2 (changement de projecteur, § Remarque n° 2).

6° **Tube plongeur 11721 ou 11722** : le plongeur est coudé afin de vider complètement les godets. Il peut être dirigé vers l'avant (travail en position horizontale normale ou pistolet incliné vers l'avant pour travail à plat) ou vers l'arrière (travail au plafond), en débloquent l'écrou de tube plongeur 1173. Le rebloquer après avoir donné au tube l'orientation désirée.

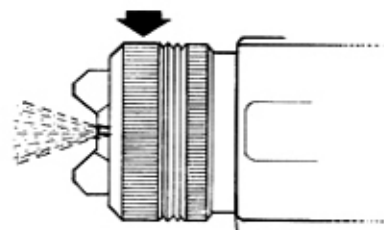
7° **Réglage de la pulvérisation et largeur du jet** : S'effectue en dévissant ou en vissant la bague de réglage 1166 :

- plus le fond de la tête d'air est en avant de l'extrémité de la buse plus la finesse devient grande et la largeur du jet de peinture tend à diminuer ;
- plus le fond de la tête d'air est en arrière de l'extrémité de la buse plus la pulvérisation devient grande et la largeur du jet de peinture tend à augmenter.

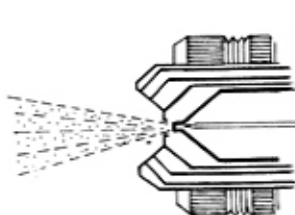
Le réglage normal est obtenu quand :

- le fond de la tête d'air est sur le même niveau que l'extrémité de la buse ;
- une fois le réglage correct obtenu, bloquer à l'aide de la bague de blocage 1165, la bague de réglage 1166.

JET NORMAL



FIN - ÉTROIT



MOINS FIN - LARGE

