

Pour Type HI Modèle		Pour Type HR - HS Modèle		ø Intérieur de la Buse	Travaux à effectuer	Produits employés
"C"	Standard	"C"	Standard			
169305 169307 169308	169105 169107 169108	169305 169307 169308	169105 169107 169108	0,5 mm 0,7 mm 0,8 mm	Travaux fins, petits débits, petites surfaces, décoration, retouches, ombres, patine, teinture, etc.	Viscosité jusqu'à 15 secondes Ford n° 4, produits fins et légers, à teinter, à désinfecter, solvants, chromate de zinc, vernis fins, etc.
169310 169312 169314	169110 169112 169114	169310 169312 169314	169110 169112 169114	1,0 mm 1,2 mm 1,4 mm	Travaux vernis de toutes sortes, carrosserie, meubles électroménagers, aviation, etc.	Viscosité jusqu'à 26 secondes Ford n° 4, tous produits à dilution normale, laques, vernis, agents de démoulages, acryliques, huile, glycérophtalique, cellulosiques, polyuréthanes, etc.
169316	169116	169316 169318	169116 169118	1,6 mm 1,8 mm	Pour tous les travaux usuels grands débits gros travaux etc.	Viscosité jusqu'à 30 secondes Ford n° 4, couches de fond, primer, peinture à l'huile, dispersions, apprêts.
		169320 169324 169328	169120 169124 169128 169136	2,0 mm 2,4 mm 2,8 mm 3,6 mm	Couches épaisses, très gros débits, grandes surfaces, mouchetés, effets décoratifs, bâtiment, isolations, etc.	Viscosité plus de 30 secondes Ford n° 4, produits denses, charges ou fibreux, gélatineux, colles, gelcoat, minium, vernis gras, etc.
			269036 269052 269072	3,6 mm 5,2 mm 7,2 mm	Projections spéciales, isolations thermiques, phoniques, hydrofuges mouchetés à gros grains, revêtements plastiques, muraux, etc.	Produits très épais, fibreux, pâteux, plâtres, blackson, etc.
		169705 à 169736	169605 à 169636	0,5 mm à 3,6 mm	Projecteurs avec aiguilles inox et pointe Delrin.	

#### ATTENTION :

- Pour l'utilisation des projecteurs précédés de \* consulter les services techniques SICMO.
- L'utilisation des projecteurs n° 269136 à 269172 ou 269636 à 269672 nécessite le remplacement de l'ensemble 1140 porte-buse par l'ensemble 155.  
Pour la projection de matériel abrasif nous vous conseillons nos buses carbures.
- Pour la projection du matériel très épais nous vous conseillons nos pistolets RPM avec godet supérieur et large passage de produit. Voir documentation pistolets RPM.
- Pour la projection de peintures caoutchouc, latex ou vinyl, utiliser les projecteurs spéciaux, n° 169120-169136 ou 169320-169328.

#### 2. - CHANGEMENT DE PROJECTEUR

- Dévisser la bague de réglage 1166, retirer la tête d'air, le disque de répartition d'air 1163, le ressort de tête d'air 1162.
- Dévisser le bouchon arrière 1158 ou 11581 puis retirer le ressort 1157 ou 11571.
- Appuyer sur la gâchette 111811, l'aiguille sort alors facilement de son logement.
- Dévisser la buse avec la clé livrée avec le pistolet.
- Remonter la nouvelle buse en la serrant convenablement afin que le pistolet ne fuit pas.
- Introduire la nouvelle aiguille.
- Remonter le pistolet dans l'ordre inverse du démontage, avec la nouvelle tête d'air.
- Amener la tête d'air à sa position normale de réglage en vissant ou en dévissant la bague 1166 (la partie supérieure de la buse venant au même niveau que le fond de la cuvette de la tête d'air).

#### REGLAGE DE L'AIGUILLE

##### Remarque :

- 1° A chaque changement de projecteur veiller à ce que buse et aiguille soient du même calibre.
- 2° Le préréglage de l'aiguille est effectué dans nos ateliers. Ce réglage doit être tel que le transformateur d'air s'ouvre complètement avant que l'aiguille ne recule et libère la peinture (réglage correct pour l'air 1/3 de la course de la gâchette, pour la peinture les 2/3 restant).

Au cas où le synchronisme de ces opérations d'ouverture et de fermeture d'air et de peinture ne serait pas parfait, sortir l'aiguille, avancer ou reculer sur l'aiguille l'écrou 1155 et le contre-écrou 1156. Bien serrer ce dernier après réglage.

